

Łochowo, 19.05.2023r.

SPŁ.261.3.2023

Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty

Nazwa zamówienia: Zakup i dostawa środków czystości na potrzeby Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Łochowie na okres czerwiec-wrzesień 2023r.

Tryb postępowania: zapytanie ofertowe

Zamawiający: Szkoła Podstawowa im. Jana Pawła II w Łochowie, ul. Wierzbowa 2, 86-065 Łochowo zawiadamia, że w wyniku oceny ofert złożonych w ww. postępowaniu wybrano ofertę firmy:

Dabex Bydgoszcz Sp. z o.o.
ul. Toruńska 151
85-880 Bydgoszcz

Cena brutto wynikająca z oferty: **29850,34 zł**

Oferta została wybrana z uwagi na najkorzystniejszą ofertę realizacji zamówienia.

Wicedyrektor Szkoły
mgr Iwona Chrapecka

